

H-200

ISO 46

CARTEK®

AUTOPARTES

HIDRÁULICO

Antidesgaste (AW)

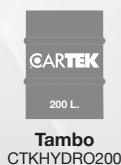
DESCRIPCIÓN

Lubricante de alta calidad formulado con bases refinadas y un avanzado paquete de aditivos que proporcionan excelente estabilidad térmica, protección contra el desgaste y resistencia a la oxidación. Diseñado para sistemas hidráulicos industriales y móviles, garantiza un funcionamiento eficiente y confiable, reduciendo la fricción y el desgaste de los componentes.

PRECAUCIONES

Por ser material derivado del petróleo y mezcla de productos químicos se deberán observar prácticas normales de manejo. Evite el contacto prolongado con la piel y la ingestión. No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado.

PRESENTACIÓN



APLICACIÓN

Cumple o excede los requerimientos:

- Denison HF-0, HF-1, HF-2.
- John Deere JFQ84 (Sauer-Sundstran).
- Ford M-6C32.
- General Motors LH-04-01, LH-06-1, LH-15-1.
- MAN N 698 H-LDP.
- Sperry-Vickers 1-286-S, M.2950-S, 35VQ25.
- Cincinnati-Milacron: P-68, P-69, P-70.
- US Steel 127,136; Joy Ho-T, Ho-T2, HO-S.
- Robert Bosch Fluid Power.
- Lee Norse 100-1.
- Case Poclairn P000 32-43^a, P110 32-03J, P000 32-42Z.
- Afnor NFE 48-603 HM, HV; DIN 51 524 Partes 1, 2 & 3.
- MIL-H 17672D.
- Jeffrey No. 87.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ESPECIFICACIÓN	H-200
GRADO ISO	46
Designación Agma	1
Gravedad API a 15.5°C	29.2
Peso Específico 20 °C	0.877
Color Astm	3.0
Punto de Inflamación °C	218
Viscosidad S.S.U. 100°F	227
Viscosidad S.S.U. 210°F	48
Viscosidad Cst 40°C	46.71
Viscosidad Cst 100°C	6.55
Índice de Viscosidad	96
Punto de Escurrimiento °C	-17
Cenizas Sulfatadas %	0.3
Corrosión en Cobre	1 A
Prueba de Emulsión	PASA
Prueba de Oxidación	PASA
Prueba de Herrumbre A/B	PASA
Prueba de Espuma	PASA
Rigidez Dieléctrica KV	25